

## 公司荣获河北省建材产品质量监督检验站 颁发的2019年河北省 水泥品质指标检验大对比特等奖

12月11日,邯郸金隅太行水泥有限公司荣获由河北省建材产品质量监督检验站颁发的2019年河北省水泥品质指标检验大对比特等奖,并授予质量管理部部长陈磊章“优秀化验室主任”荣誉称号,充分肯定了公司水泥检验水平的准确性和先进性。



质量管理部作为公司质量检验和质量控制的职能部门,在公司领导的全力支持下,将继续努力,不骄不躁,坚决执行公司的质量方针,严抓产品质量控制,提高质量检验水平,争取再创佳绩!

质量管理部 谢晓

## 成安金隅荣获多项殊荣

在2019年“葛洲坝水泥杯”全国第十七次水泥品质指标检验及2019年河北省水泥品质指标检验大对比中,成安金隅分获“全合格奖”及“全优奖”。质量管理部主任范臣荣获2019年河北省水泥品质指标检验大对比“优秀化验室主任”称号。

析组所有人员默默地奉献着光和热,抱着务实认真的工作态度,埋头苦干,爱岗敬业,勤勤恳恳地做好本职工作。

经过一年的不懈努力,质量管理部为公司荣誉增光添彩!多一份耕耘,多一份收获,希望我们继续努力工作,争取为公司再赢殊荣!

人因事业而从容,人因成就而自豪。成安金隅太行水泥有限公司质量管理部物理组、分

成安金隅 范臣

## 公司获得河北省建筑材料工业协会 2018-2019年度 省建材行业统计工作“先进单位”

河北省建筑材料工业协会成立于1987年,旨在发挥政府与企业之间的枢纽桥梁作用。作为会员单位,公司多年来支持协会的各项工

作,按时上报各项指标数据、运营分析,为协会维护市场秩序、调整产品价格、反映企业需求提供了真实可靠的信息支撑。

12月6日,邯郸金隅太行受邀参加2019年度全省建筑行业统计工作会议,公司连续5年被授予省建材行业统计工作先进单位,公司企业管理部陈玮晓获得统计工作先进个人荣誉称号。荣誉的背后是省

建材协会对公司多年工作的肯定,更是对公司协同区域性发展并取得卓越业绩的肯定。河北省建筑材料工业协会秘书长武曾海在行业经济运行通报中强调,统计是一项基础而重要的工作,统计数据是反映企业生产经营的直观展示,隐藏着为领导决策提供强大信息量,必须高度重视,希望各单位统计人员继续加强学习,强化管理,深入车间现场,做到“知其然知其所以然”,了解企业经营动态,关注行业发展趋势,助推省建材事业蓬勃发展。

企业管理部 陈玮晓

## 公司荣获中国建筑材料企业管理协会 “2019年最具成长性建材企业100强” 荣誉称号

近期,由中国建筑材料联合会、中国建筑材料企业管理协会联合举办的2019年中国建材企业发展论坛暨中国建材500强系列活动发布会在北京召开,邯郸金隅太行荣获“中国最具成长性企业100强”。

度、对落后设备进行更新换代、引进先进技术等措施,使企业生产成本逐年降低、利润不断攀升的同时环境也越发优美,变成了效益和环境和谐发展的“花园式工厂”。

中国建材企业发展论坛是建材行业一年一度的盛会,是政府了解建材行业发展状况的重要渠道。近年来,面对国家供给侧结构性改革和水泥行业发展新态势,邯郸金隅始终坚持以科技创新为引领,以绿色发展为方向。通过建立健全内部控制制

度,不断提升科学管理水平,努力提高盈利能力,将企业成长与国家战略、行业发展有机结合起来,为致力成为中国领先的建材企业而不断奋斗!

企业管理部 韩海南

## 做好职业健康体检 关爱职工身体健康



12月3日至5日公司聘请中煤一公司岭北职工医院,为公司涉及高温、粉尘、噪音等一线岗位员工进行职业健康体检。

果,完善员工的职业健康档案,及时做好职业病的预防工作。

本次体检活动是公司关爱员工身体健康的一项重要举措,获得广大职工的一致好评,同时提高了广大员工的职业健康安全意识和,使大家以更旺盛的精力,饱满的工作热情投入到工作中。

同时公司将根据体检结果,及时了解自己的健康状况。同时公司将根据体检结

安全环保部 刘建平

## 制成发运分厂 开展6#水泥磨专项整治工作

为改善6#水泥磨工作环境,提升厂容厂貌,制成发运分厂对6#水泥磨设备设施进行粉刷亮化工作。12月3日下午,公司副经理宋杰明带领检查小组到制成发运分厂6#水泥磨亮化现场指导工作。

计划、定量工作,经过一个月的粉刷工作,6#磨二层的设备终于焕然一新。

检查小组主要检查了6#水泥磨二层以上的设备。自开展亮化工作以来,分厂投入大量人力、物力,保障6#水泥磨附属设备亮化工作的开展。综治工段无论是常白班还是三班倒,每个班都制定工作

亮化工作给予肯定,同时对下一步工作的开展提出了要求,要求制成发运分厂其他工段举一反三,对辖区内的设备进行统一亮化,进一步提升分厂的面貌,为公司打造旅游式工厂做出积极贡献。

制成发运分厂 曹春辉

## 不忘初心干实事 改革创新促发展

### 制成发运分厂完成1#熟料外放料改造

1#外放料是公司熟料销售的主要放料点,也是公司的一个对外窗口,但由于设备的老化,设备操作系统安放位置不合理,存在着一定的安全风险,已不能满足当前安全环保要求,为熟料顺利装车出厂带来隐患。

为彻底解决这一难题,制成发运分厂领导班子组织分厂技术骨干进行技术攻关,成立了攻关小组,经过现场考察、研究讨论,初步形成了三个方案,并撰写了可行性报告。经公司领导定夺,最终确定了将熟料装车操作柜移至4#熟料库下小屋内,职工通过操作柜控制熟料下料、通过摄像头观察料位、通过音响指挥司机行车,最终实现远程装车。

方案确定后,分厂电修工段组织精干力量拉开改造安装的序幕,布线、支撑、对接、安装、调试一项项工作有条不紊的向前推进,执行器、音响、话筒、功放、摄像头、屏幕、操作柜等设备相继就位,经过几次实际操作后,1#熟料外放料改造大告成。此次改造,分厂充分利用库存材料,节约成本共计3万余元。

通过1#熟料外放料提升改造,职工的工作环境得到改善,公司的运营风貌大幅提升,公司和职工的安全风险降低到了最低,为公司的高质量快速发展奠定了基础。

制成发运分厂 曹春辉

## 河北日报驻邯郸记者站记者白增安 到企业采访

在河北省环保厅和河北日报联合组织的企业环保典型评选中,公司作为邯郸市唯一一家国有企业成功入选。12月11日,河北日报驻邯郸记者站记者白增安、峰峰矿区环保局副局长郭智等3人到企业采访,公司经理李晶、安全环保部相关人员陪同。

座谈会上,李晶对公司安全环保工作及协同处置垃圾生产线进行了详细介绍。近年来,公司坚持绿色发展理念,全力打造“清新太行”,通过全面推进内部环境建设,目前,公司林木覆盖率达到了40%以上,并加装监测设备,实现了对污染物的24小时监控,达到了清洁生产的目的。

白增安对企业承担社会责任和清洁生产工作表示肯定,他说邯郸金隅太行作为一个注重社会责任的大型国有企业,一直将公司的绿色环保发展理念与峰峰总体发展战略相结合。绿色环保中心的建设运营,有效的实现了垃圾分类回收和资源综合利用,对峰峰生态环境保护 and 群众生活质量提升起到了极大的推动作用。

党群工作部 代玉杉

